



## **GROUPE DE COMMANDE QUANTRIS POUR PRESSE DE LABORATOIRE**

Le QUANTRIS est un équipement permettant de moderniser le pilotage des presses d'écrasement utilisées dans les laboratoires de l'industrie du béton.

Le QUANTRIS peut s'adapter sur la majorité des presses, pour peu que l'état général de la presse ainsi que le fonctionnement du ou des vérins hydrauliques soient opérationnels. Le groupe de commande est constitué de :

### **Un ensemble Quantris :**

L'ensemble permet de piloter jusqu'à 4 vérins différents ( exemple: machine de compression + machine de flexion sur entrevous + machine de flexion sur bordures...). L'automatisme du pupitre Quantris garantit le respect de la vitesse de montée en charge des vérins , assure une répétabilité des essais et la traçabilité des résultats par l'imprimante incorporée.

### **Groupe Hydraulique :**

Pupitre ergonomique en tôle laquée équipé de 2 tablettes avec 1 tablette porte-registre télescopique.  
Centrale hydraulique multi-pistons (fiabilité, régularité et silence), montée sur silentblocs, avec niveau extérieur et indicateur de température.  
Réservoir en inox. Contenance 40 litres.  
Electrovanne proportionnelle de montée en charge pilotée. Plage de fonctionnement : 20 - 700 bar.  
Electro-distributeurs pour la commande d'un vérin.  
Capteur de pression 700 bar, précision 0,15 % EM.  
Armoire de commande avec organes de puissance, de commande et de protection en conformité avec les normes électriques.  
Alimentation : 3 x 400 V + T.  
Dimensions : hauteur = 1030 mm, largeur = 580 mm, profondeur = 600 mm.  
Poids : 95 kg.



### **Console de lecture et de pilotage *Quantris* :**

#### Commandes et affichage :

Affichage 5 digits en classe 1.

Afficheur de force séparé assurant une excellente lecture grâce à ses chiffres lumineux et de grande taille

(25 mm de haut).

Edition des paramètres d'essai par menus conviviaux.

Afficheur de menus de grande dimension.

Cadencemètre électronique programmable de 0 à 999 kN / min ou kN / s.

#### Mode automatique :

Rampe simple jusqu'à rupture.

Rampes et paliers (5 paliers programmables et 15 paliers manuels).

Essai alterné (Oscillation trapézoïdale).



Mode manuel :

Commande des vérins (Position et pression).  
Préchauffage de l'huile.

Présentation des résultats :

Imprimante intégrée pour l'édition de comptes-rendus d'essai avec :

Les paramètres d'essai (Vitesse d'essai, surface, hauteur de cône, âge, poids, N° d'essai, date, etc..).

Les résultats d'essai (Force maximale en kN ou en daN, contrainte maximale en MPa, force de fissuration, paliers effectués, ...).

Un ticket par essai ou par tableau d'essais.

Autres caractéristiques :

Arrêt d'urgence pris en compte par le programme d'essais.

Sortie série RS 232 pour connexion à votre PC. Permet la récupération des paramètres et des résultats d'essai.( fourniture uniquement du protocole de communication)

**Connexion possible au logiciel Mpa de CBAO.**

**Pré-connectée en série pour le pilotage de 4 châssis différents (ou 4 échelles de mesure).**

Alimentation 230V monophasé.

Dimensions : hauteur = 250 mm, largeur = 490 mm, profondeur = 450 mm.

Poids net : 17 kg.

**Exemple de rapport de test :**

CATTEAU 59	
Quantris : 7110	
21-03-14	16:12:30

  

Essai No :	5
Date essai:	21-03-14 15:40:03
Produit :	RP 2000 XP

Eprouvette

Reference :	
Surface :	100.00 cm <sup>2</sup>
Age :	7 jours
Affaissem :	0 cm <sup>2</sup>

  

Vitesse Essai : 5.0000 kN/s			
No	Poids	F. max	Contrainte
	kg	kN	MPa
1		171.03	17.10

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.